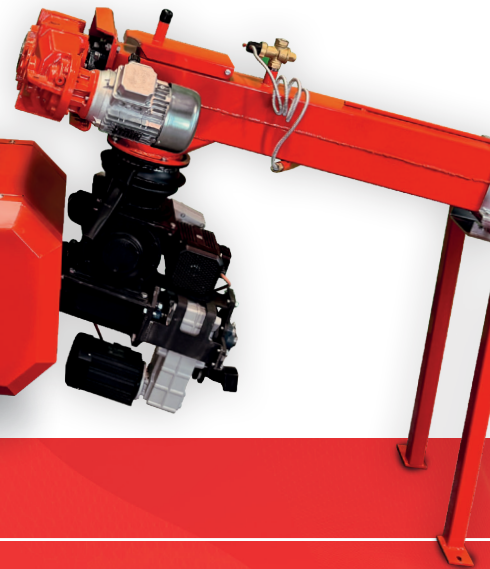


HONS

WÄRME und STROM
aus der NATUR

HACKGUT HEIZUNG

13 - 150 kW



www.honsheizt.at

HONS HEIZT SICHER EIN

HONS HACKGUT-HEIZSYSTEME

Der HONS Premium-Heizkessel wird aus dickwandigem 6 mm Kesselblech geschweißt und ist von einer pulverbeschichteten Stahlblechverkleidung mit integrierter 70 mm starker Wärmedämmung umgeben. Die Wände des Feuerraums und die nahtlos gezogenen Siederohre im liegenden Mehrzug-Heizregister dienen als Wärmetauscherflächen. Diese massive Industriebauweise ermöglicht eine Anlagenlebensdauer von 30 Jahren und entspricht somit unserer Philosophie der Nachhaltigkeit.



- ✓ Nennwärmeleistung: 30 kW bis 150 kW
- ✓ minimale Teillast: 30 % der Nennwärmeleistung
- ✓ automatische Reinigung des Wärmetauschers und Brennraums
- ✓ umweltschonende Verbrennung durch Lambdasondenregelung
- ✓ Rückbrandschutz durch Zellenrad
- ✓ Stückholz-Notbetrieb
- ✓ automatische Zündung
- ✓ Steuerung über 7-Zoll-Touchdisplay
- ✓ Stoker zur Montage links, rechts, hinten

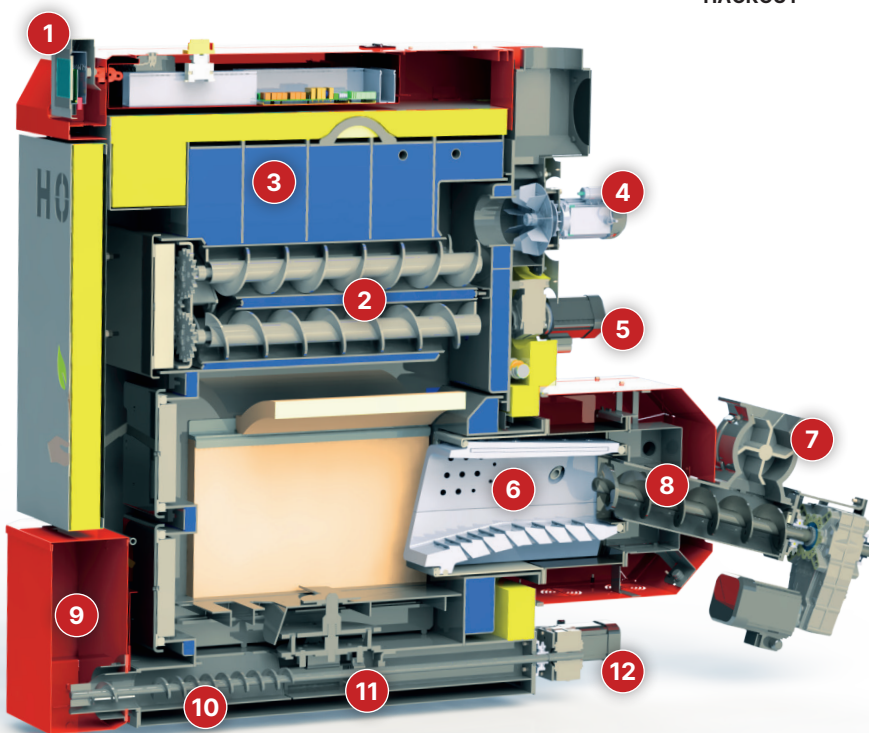


1 Srm \approx 1000 kWh \approx 100 l

HACKGUT

ENERGIE

HEIZÖL

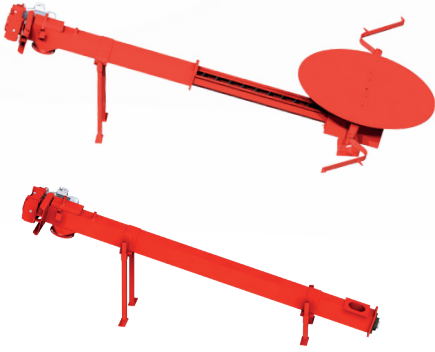


HONS SETZT STANDARDS

HEIZKESSEL DETAILS

- 1 7-Zoll-Touchdisplay
- 2 Wärmetauscherschnecke
- 3 Wärmetauscher
- 4 Saugzuggebläse
- 5 Antrieb Wärmetauscherreinigung
- 6 Keramikbrennschale
- 7 Zellenrad
- 8 Einschubschnecke
- 9 Aschebox
- 10 Ascheschnecke
- 11 Ascherührwerk
- 12 Antrieb mit Ascheaustragung

Austragungssysteme

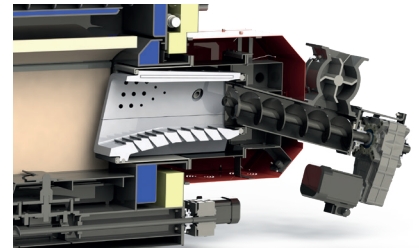


Die HONS Knickarmaustragung und Steigschnecke ist optimiert zur Förderung von Hackgut aus dem Brennstoff- Lagerraum. Die Schnecke, welche im Schneckenkanal gelagert ist, wird über einen Getriebemotor angetrieben. Mittels eines Winkelgetriebes wird die Drehbewegung der Schnecke auf die 4-Gelenk-Knickarme übertragen. Der Schneckenkanal wird mittels Halterungen und Stützfüßen am Boden verankert. Der Hackgut-Ausfallschacht wird über eine Fallstrecke mit dem Zellenrad verbunden. Durch die spezielle konstruktive Ausführung im Industriestandard, sind Schütthöhen bis zu 6m möglich. Weiters ermöglicht die progressive Steigung der Schnecke die Förderung von Grobhackgut bis G50 bzw. auch Industriehackgut, Sägespäne, usw.

Aufgrund der massiven Bauweise des gesamten Austragungssystem und Sicherheitseinrichtungen (wie z.B. Reißhaken auf der Schnecke, Deckelschalter, Abdeckblech, Niederhalter, ...), wird ein konstanter Materialfluss bzw. störungsfreier Betrieb ermöglicht.

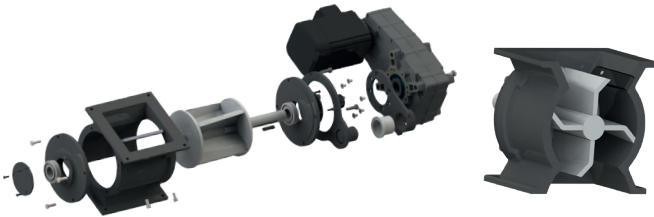
Hackgut Brenner

Garantiert in allen Leistungsbereichen hohe Verbrennungstemperaturen und damit bestmögliche Nutzung Ihres Brennstoffes. Gut durchdachte Luftführung ist die Voraussetzung für höchste Verbrennungsqualität. Jahrelange Erfahrung, hochtechnologische Entwicklung und widerstandsfähige Materialien garantieren eine saubere Verbrennung und Langlebigkeit.



Zellenrad

Die mehrfach geprüfte Vollmetall-Zellenradschleuse im 4-Kammer-Prinzip bricht zuverlässig die Verbindung zwischen Heizraum und Lagerraum, womit sie in jeder Situation (auch bei Stromausfall) zu 100 % vor Rückbrand schützt.



Steuerung und Visualisierung

Die Steuerung der Heizungsanlage erfolgt über ein 7-Zoll-Touchdisplay, welches je nach Kesseltyp im Heizkessel integriert oder in einem externen Schaltschrank verbaut ist. Die Hardware/ Software zur Regelung der Verbrennung und Wärmeverteilung ermöglicht sowohl die direkte Bedienung per App oder Browser als auch die Einbindung in ein SmartHome-System. Durch entsprechende Hardwareerweiterungen können sowohl Warmwasserspeicher, Pufferspeicher, Solaranlagen als auch bis zu 10 Heizkreise geregelt werden – auch Kaskadensteuerungen bzw. Multivalenzsteuerungen (z. B. in Kombination mit einer Wärmepumpe) sind möglich.

PROFITIEREN SIE VON VIELEN VORTEILEN!
HONS MACHT IHR ENERGIELEBEN SICHER:

- ✓ Hersteller / Komplettanbieter (Wärmepumpe, Pellets- und Hackgutheizung, PV-Anlagen)
- ✓ Nachhaltige Wärme- und Energieversorgung
- ✓ Individuelle bzw. kundenorientierte Lösungen
- ✓ Jahrzehntelange Branchenerfahrung
- ✓ Innovationskraft durch ständige Weiterentwicklung
- ✓ Bewährte langlebige Qualität
- ✓ Energieeffiziente Gesamtsysteme
- ✓ Service und Support

TÜV
AUSTRIA

**ALLE BIOMASSEKESSEL
GEPRÜFT**

Wirkungsgrad im Voll- und
Teillastbereich über 90 %



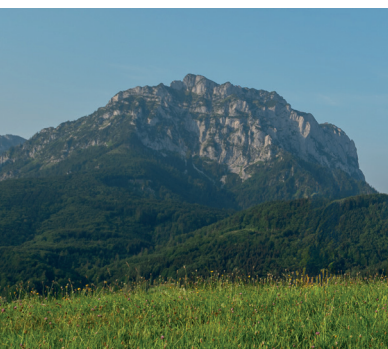
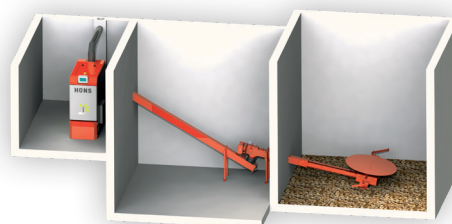
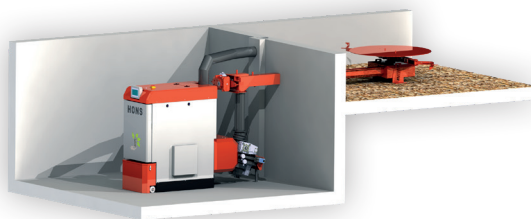
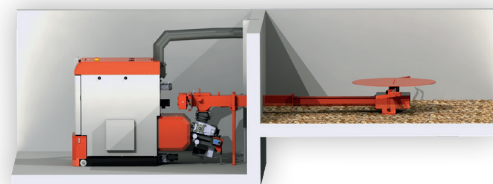
BESTE QUALITÄT
hergestellt in Österreich

TECHNISCHE DATEN

Kesseltyp	Einheit	HK030	HK045	HK060	HK090	HK150
Nennwärmeleistung	[kW]	30	45	60	90	150
minimale Teillast	[kW]	9	13,5	18	27	45
Stückholz-Notbetrieb		ja	ja	ja	ja	ja
Wärmetauscherfläche	[m ²]	2,5	3,0	4,9	7,6	12,8
Anzahl Wärmetauscherzüge		2	2	3	3	3
Kesselwasserinhalt	[L]	105	157	203	347	573
Kesselgewicht	[kg]	610	736	933	1605	2247
zulässiger Betriebsdruck	[bar]	3	3	3	3	3
zulässige Vorlauftemperatur	[°C]	80	85	90	95	95
Mindest-Rücklauftemperatur	[°C]	55	55	55	55	55
Abgastemperatur Nennlast	[°C]	130-200	130-200	130-200	130-200	130-200
Netzanschluss bei 50 Hz	[V]	400	400	400	400	400
Brennerposition seitlich		ja	ja	nein	nein	nein
Brennerposition hinten		ja	ja	ja	ja	ja
Touchdisplay im Kessel		ja	ja	nein	nein	nein
Touchdisplay extern		nein	nein	ja	ja	ja
Aschebehältervolumen	[L]	40	40	40	70	70

Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

PLANUNGSBEISPIELE



HONS  WÄRME und STROM aus der NATUR

HONS Energiesysteme GmbH
 Koaserbauerstraße 16
 4810 Gmunden
 office@honsheizt.at
 +43 7612 76120
www.honsheizt.at

Unser Partner